

ТЕХНОЛОГИЯ И УКАЗАНИЯ ЗА ПОЛАГАНЕ НА ВИБРОПРЕСОВАНИ БЕТОНОВИ ТРОТОАРНИ НАСТИЛКИ:



Предлаганите от „ТЕТРАБЕТОН“ изделия са предназначени за паважен тип настилки и се подреждат върху добре подравнена пясъчна подложка. Всички изделия имат фабрични малки странични дюбелчета (издатини), които гарантират при нареждането на изделията, равна принудителна фуга между тях, в която се „замита“ пясък. Посочената технология на изпълнение прави тези настилки изцяло ремонт-пригодни. При необходимост от прекарване на допълнителни комуникации в периода на експлоатацията им, те лесно се демонтират и отново се нареждат без да се правят „кръпки“ и без да се компрометира съществуващата настилка.

УКАЗАНИЯ И ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ВИБРОПРЕСОВАНИ БЕТОНОВИ ТРОТОАРНИ НАСТИЛКИ:

- Върху земната основа се полага добре уплътнена чрез трамбоване основа от несорттиран едър добавъчен материал (баластра) с минимална дебелина 20см.
- Бетоните бордюри се подравняват до проектното ниво и се монтират върху пласт от подложен бетон.
- Изпълнява се пясъчна подложка с дебелина 4-5см от мастаросан уплътнен пясък (за предпочитане е уплътняването да се извърши с 140 килограмова вибрационна платформа).
- Върху пясъчната подложка се нареждат

плочите или паветата, допрени плътно едно до друго, за получаване на равна принудителна фуга. Върху подредените изделия, при необходимост от допълнително подравняване, може да се мине пак с вибрационна платформа, като се използва специална силиконова подложка с цел предпазване на подредените бетонни изделия. При завършек по фиксирана линия, паветата и плочите се изрязват с диамантина.

- Фугите между плочите и паветата на изпълнената настилка се запълват със специален сят пясък чрез „замитане“ с твърди четки.

